



aerospace
climate control
electromechanical
filtration
fluid & gas handling
hydraulics
pneumatics
process control
sealing & shielding



Transair: Sisteme avansate de conducte pentru fluide industriale

Ghid de buzunar pentru asamblare

Gama de aluminiu Ø 16,5 - 25 - 40 - 63 - 76 - 100 - 168 mm



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

SUMAR

Acest ghid de instalare este destinat a fi utilizat de către orice tehnician care ar trebui să instaleze o rețea de conducte de aluminiu Transair. Este o sinteză a tuturor instrucțiunilor de asamblare Transair și explică modul de instalare, de modificare a rețelei, cum să adăugați noi caderi și cum să puneți în funcțiune rețeaua d-voastră de conducte.

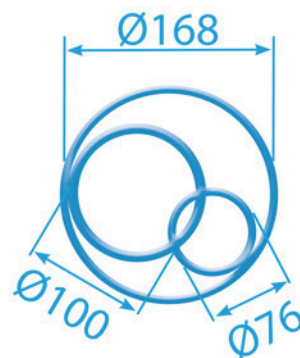
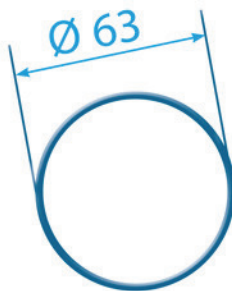
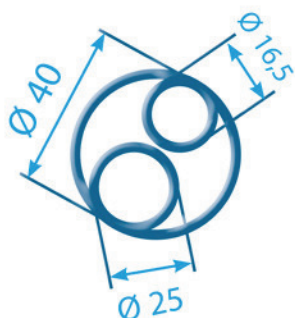
Acesta enumera, de asemenea, toate produsele de care un utilizator ar putea avea nevoie pentru a realiza lucrarea de la compresor la punctul de utilizare.

Pentru orice informații suplimentare nu ezitați să ne contactați.

CUPRINS

• Unelte	p 6
• Prinderi	p 7
• Asamblare pt fiecare diametru	p 8-12
• Modificarea rețelei pt fiecare diametru	p 13-14
• Asamblarea caderilor	p 15-19
• Curbarea	p 20
• Produse aditionale	p 21
• Asa da / Asa nu	p 22-23
• Ultimele verificari	p 24-25
• Dimensiuni Z	p 26-29

(pentru produsele care nu sunt menționate în acest ghid de buzunar, vă rugăm să consultați ghidul de asamblare corespunzător trimis cu produsele).



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Fluide compatibile

- Aer comprimat (uscat, umed, lubrifiat)
- Vacuum
- Gaze inerte

Presiunea maxima de functionare

16 bar (de la -20°C la +45°C)
pana la 100mm

13 bar (de la -20°C la +60°C) pt
toate diametrele

7 bar (de la -20°C la +85°C) pt
toate diametrele

Rezistentă la

- Coroziune
- Uleiuri de compresor minerale si sintetice
- Medii agresive
- Socuri mecanice
- Variații termice
- Raze ultraviolete (UV)

Nivel de vacuum

99 % (10 mbar presiune absoluta)

Gama de temperatura

De lucru: de la -20°C la +85°C

Depozitare: de la -40°C la 85°C

CERTIFICARI SI GARANTII



Toate brosurile Transair pot fi descarcate la:

www.parkertransair.com/downloading

DIMENSIONAREA

Selectați diametrul Transair pentru aplicația dumneavoastră bazat pe fluxul necesar și caderea de presiune. Valorile estimate pentru: o rețea buclă închisă, o presiune de 8 bar, cu 5% cadere de presiune. Viteza nu este luată în considerare.

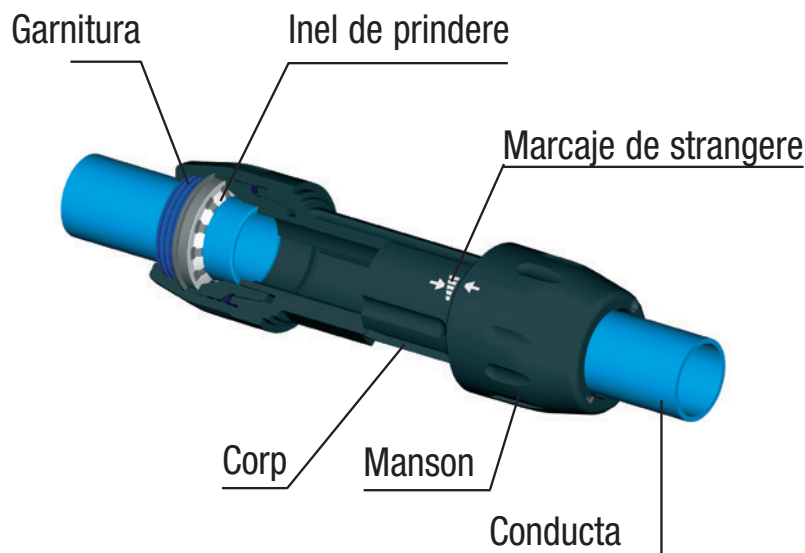
Descarcăți acum unealta de dimensionare Transair!



Debit			Lungime										Compressor (kw)
			164ft	328ft	492ft	984ft	1640ft	2460ft	3280ft	4265ft	5249ft	6561ft	
Nm³/h	NI/min	cfm	50m	100m	150m	300m	500m	750m	1000m	1300m	1600m	2000m	
10	167	6	16,5	16,5	16,5	16,5	25	25	25	25	25	25	1
30	500	18	16,5	25	25	25	25	40	40	40	40	40	3
50	833	29	25	25	25	40	40	40	40	40	40	40	5,5
70	1167	41	25	25	25	40	40	40	40	40	40	40	7,5
100	1667	59	25	40	40	40	40	40	40	63	63	63	11
150	2500	88	40	40	40	40	40	63	63	63	63	63	15
250	4167	147	40	40	40	63	63	63	63	63	63	76	25
350	5833	206	40	40	63	63	63	63	63	76	76	76	30
500	8333	294	40	63	63	63	63	76	76	76	100	100	45
750	12500	441	63	63	63	76	76	100	100	100	100	100	75
1000	16667	589	63	63	76	76	100	100	100	100	100	168	90
1250	20833	736	63	76	76	100	100	100	100	168	168	168	110
1500	25000	883	63	76	76	100	100	100	168	168	168	168	132
1750	29167	1030	76	76	100	100	100	168	168	168	168	168	160
2000	33333	1177	76	76	100	100	168	168	168	168	168	168	200
2500	41667	1471	76	100	100	100	168	168	168	168	168	168	250
3000	50000	1766	100	100	100	168	168	168	168	168	168	168	315
3500	58333	2060	100	100	100	168	168	168	168	168	168	168	355
4000	66667	2354	100	100	168	168	168	168	168	168	168	168	400
4500	75000	2649	100	100	168	168	168	168	168	168	168	168	450
5000	83333	2943	100	168	168	168	168	168	168	168	168	168	500
5500	91667	3237	100	168	168	168	168	168	168	168	168	168	550
6000	100000	3531	100	168	168	168	168	168	168	168	168	168	600
6500	108333	3826	168	168	168	168	168	168	168	168	168	168	650
7000	116667	4120	168	168	168	168	168	168	168	168	168	168	700

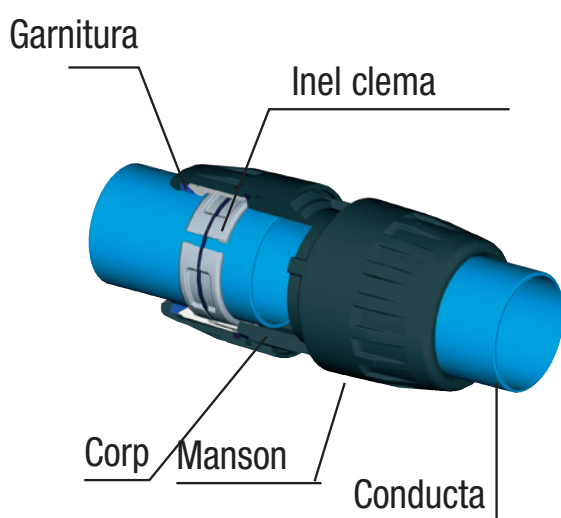
TEHNOLOGIA CONEXIUNE RAPIDA

Tehnologia inovatoare Transair ia in considerare cerintele specifice ale fiecarui diametru si ofera utilizatorului un coeficient de siguranta optima si o conectare usoara.



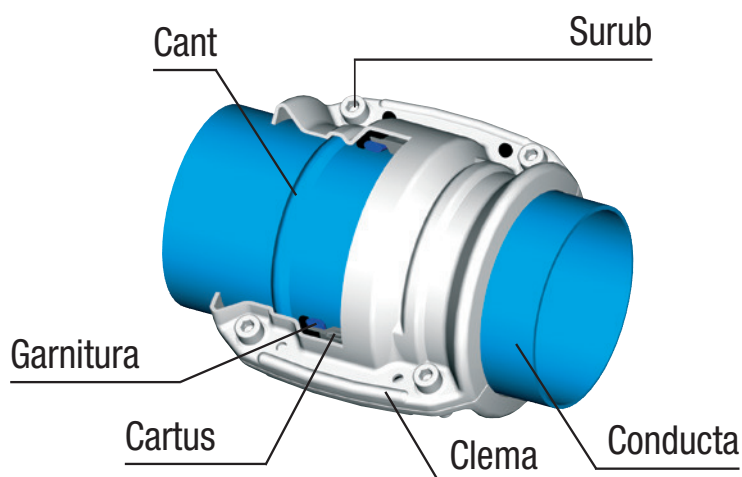
Ø 16,5 - Ø 25 - Ø 40 mm

Pur si simplu impingeti conducta in conector pana la semnul de conectare. Inelul de prindere pe fiecare fitting este apoi asigurat in mod automat si conexiunea este sigura.



Ø 63 mm

Inelul dublu de prindere Transair asigura legatura între manson si conducta – strangerea mansoanelor fixeaza ansamblul final.



Ø 76 - Ø 100 - Ø 168 mm

Pozitionati conductele care urmeaza sa fie conectate în cartusul Transair si inchideti / strangeti clema Transair.

UNELTE

Unelte necesare pentru asamblarea inelului principal:

Unelte pentru inelul principal in Ø 25 sau in Ø 40:



Transair

6698 03 01	TAIETOR CONDUCTA DIAM. 16,5 > DIAM. 76
6698 04 01	UNEALTA DE TESIT DIAM. 16,5 > DIAM. 40
6698 04 03	UNEALTA DE MARCAJ DIAM. 16,5 > DIAM. 40

Unelte pentru inelul principal in Ø 63:



Transair

6698 03 01	TAIETOR CONDUCTA DIAM. 16,5 > DIAM. 76
EW08 00 01	TAIETOR CONDUCTA DIAM. 63 > DIAM. 100
6698 01 02	CALIBRU DE PERFORAT PT ALUMINIU DIAM. 63
6698 02 01	UNEALTA DE PERFORAT PT ALUMINIU DIAM. 40 SI DIAM. 63
6698 04 02	UNEALTA DE CURATAT
6698 04 01	UNEALTA DE TESIT DIAM. 16,5 > DIAM. 40

Unelte pentru inelul principal in Ø 76, Ø 100 si Ø 168:

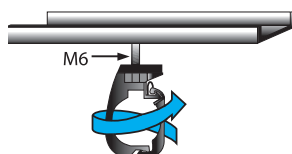


Transair

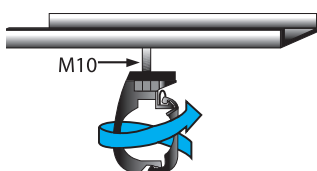
EW08 00 01	TAIETOR CONDUCTA DIAM. 63 > DIAM. 100
EW08 00 03	TAIETOR CONDUCTA DIAM. 100 > DIAM. 168
EW01 00 01	KIT TRUSA SCULE PORTABILA 220 V
EW02 L1 00	CAP FALCI PT SCULA PORTABILA DIAM. 76
EW02 L3 00	CAP FALCI PT SCULA PORTABILA DIAM. 100
EW02 L8 00	CAP FALCI PT SCULA PORTABILA DIAM. 168

PRINDERILE TRANSAIR

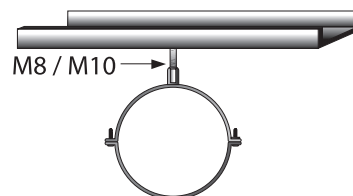
Pentru a asigura o buna stabilitate a sistemului, va recomandam utilizarea a cel puțin două clipsuri pe teava. Conducta de aluminiu Transair ar trebui să fie montată numai cu aceste clipsuri. Ele nu ar trebui să fie înlocuite de niciun alt tip de clips sau fixare.



Ø 16,5, Ø 25 și Ø 40
piulite M6

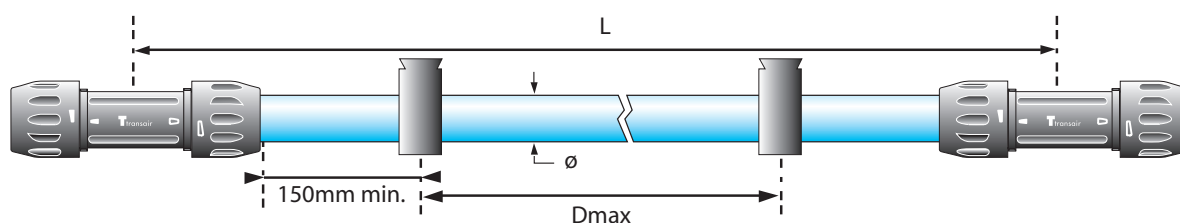


Ø 63
piulite M10



Ø 76, Ø 100 și Ø 168
PT Ø 76 și Ø 100: M8/M10 filetat
PT Ø 168: M10 filetat

Clipsurile de fixare Transair pentru toate diametrele

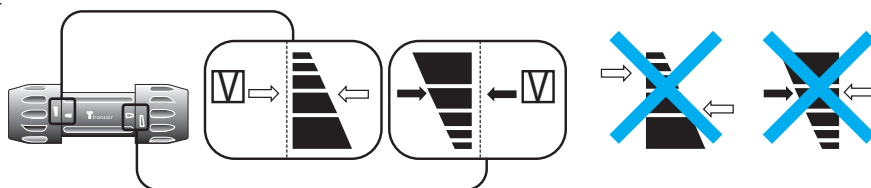


Ø	L (m)	Dmax (m)
16,5	3	2,5
25	3	2,5
25	6	3
40	3	2,5
40	6	4
63	3	2,5
63	6	4
76	3	2,5
76	6	5
100	3	2,5
100	6	5
168	3	2,5
168	6	5

GHID DE ASAMBLARE

Reguli de asamblare pe diametru:

Ø 16.5 / Ø 25 / Ø 40



1. Verificați alinierea săgeților de pe mănsoane și a celor de pe fittinguri. Ele garantează cuplul de strângere a mănsoanelor.



2. Împingeți conducta în fitting până la semnul de conexiune din capătul acesteia. Conexiunea mecanică și etanșeitatea vor fi garantate.

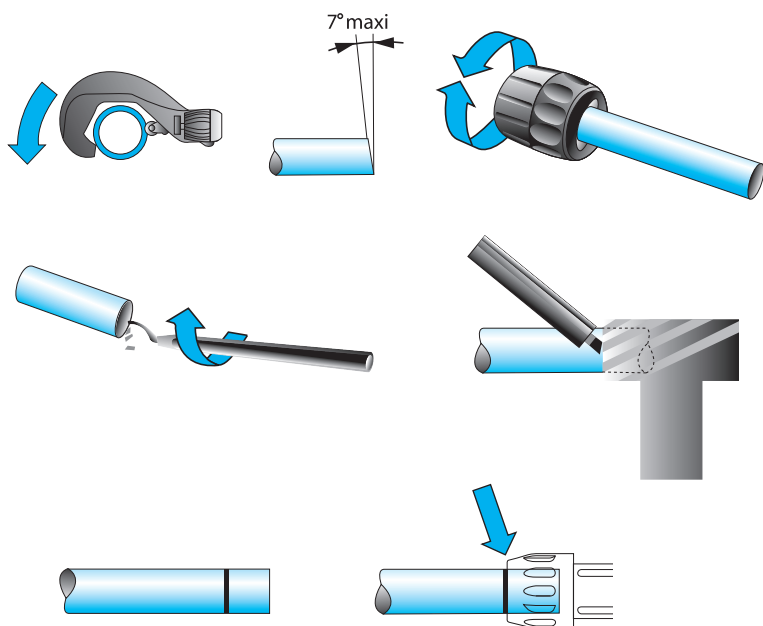
Lungimea de conexiune pt fittingurile pipe-to-pipe este egală cu:

Pt. conectorii 6602/6604/6606/4002:

- 25 mm pt Ø 16.5
- 27 mm pt Ø 25
- 45 mm pt le Ø 40

Pt capacele 6625:

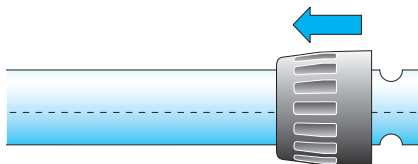
- 39 mm pt Ø 16,5 mm
- 42 mm pt Ø 25 mm
- 64 mm pt Ø 40 mm



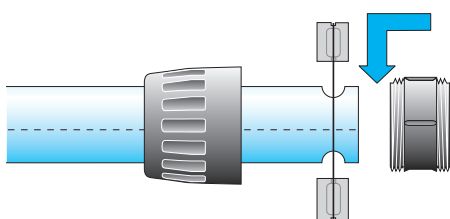
3. Dacă tăiați conducta, nu uitați să o curățați și să marcați semnul de lungime de conexiune cu o unealtă de marcat.

GHID DE ASAMBLARE

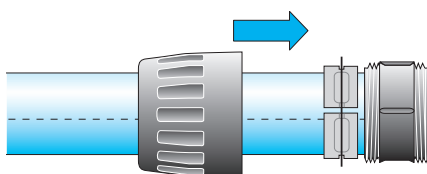
Ø 63



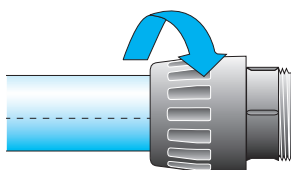
1. Desfiletati unul din mansoanele conectorului si montati-l pe conducta.



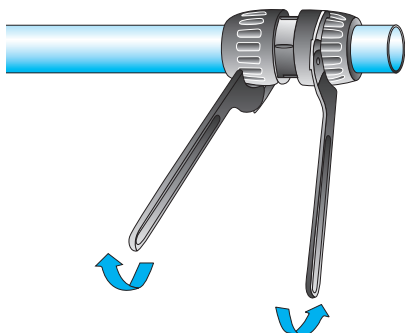
2. Pozitionati inelul clema in lacasuri (cate 2 gauri la ambele capete ale conductei).



3. Aduceti mansonul catre corpul fittingului pozitionat in prealabil pe conducta pana se opreste in inelul clema.



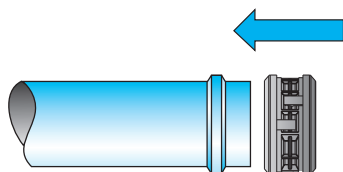
4. Strangeti mansonul manual.



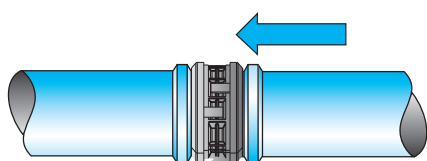
5. Incheiati asamblarea cu inca o jumatate de rotatie cu unealta de strans Transair - ref. 6698 05 03.

GHID DE ASAMBLARE

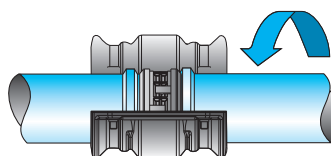
Ø 76 / Ø 100 / Ø 168



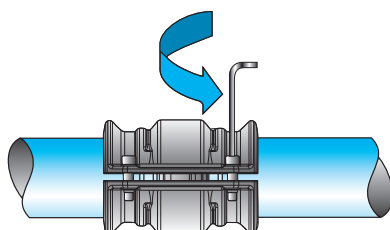
1. Introduceți cartusul la capatul primei conducte până la cant.



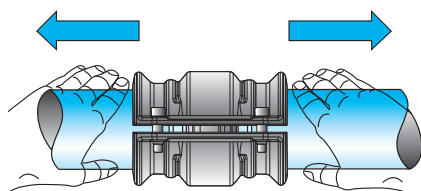
2. Aduceți a 2-a conductă și introduceți-o în cartus până la cant.



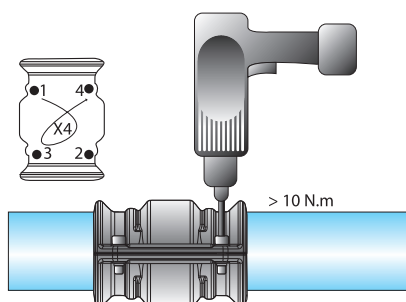
3. Pozitionați clema de prindere peste cartus.



4. Strangeti manual suruburile cu un imbus.



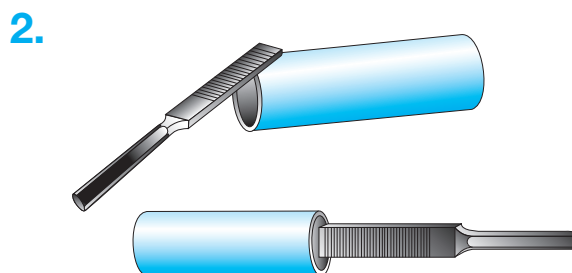
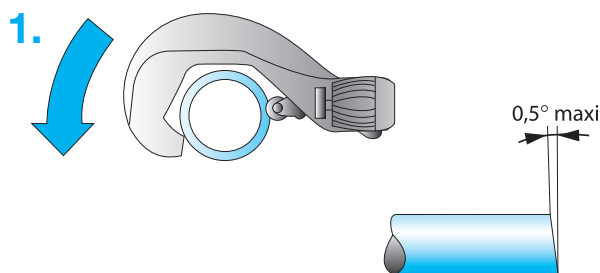
5. Trageți conductele către exterior la maxim.



6. Strangeti complet suruburile clemei. Pentru o etansare eficientă, strangerea suruburilor trebuie efectuată alternativ, așa cum se arată în figura.

GHID DE ASAMBLARE

Ø 76 / Ø 100 / Ø 168

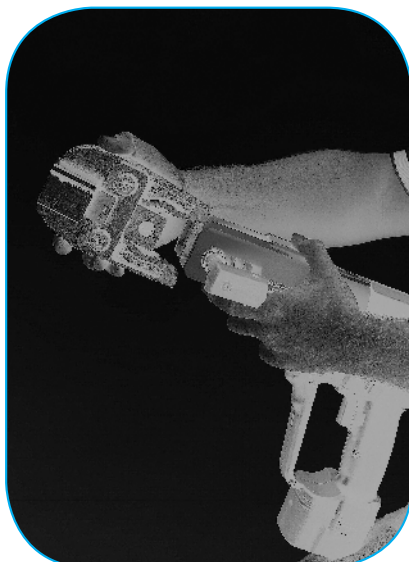


1. 1.Taierea conductei :

- pozitionati conducta in taietor
- pozitionati lama pe conducta
- rotiti taietorul in jurul conductei strangand progresiv rotita de apasare.

2. 2.Curatatii cu grija si tesiti interiorul si exteriorul conductei cu o pila.

3.



3. Pregatirea uneltei pentru a crea canturi:

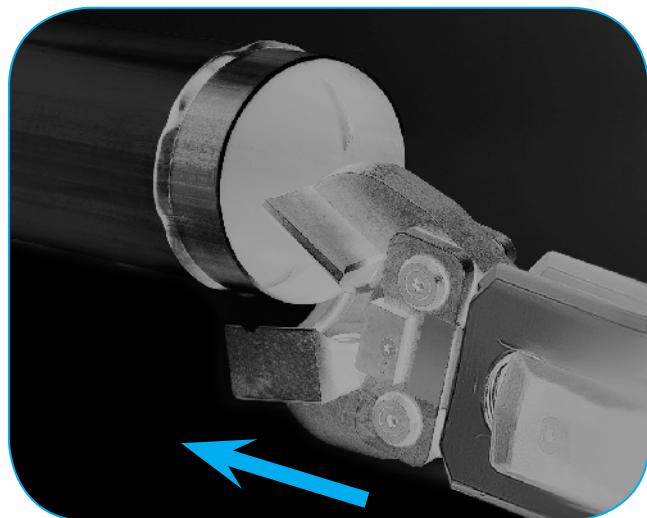
Deschideti pinul de retentie din partea frontala a uneltei apasand butonul de eliberare a falcilor*.

Pozitionati capul cu falci in lacas.

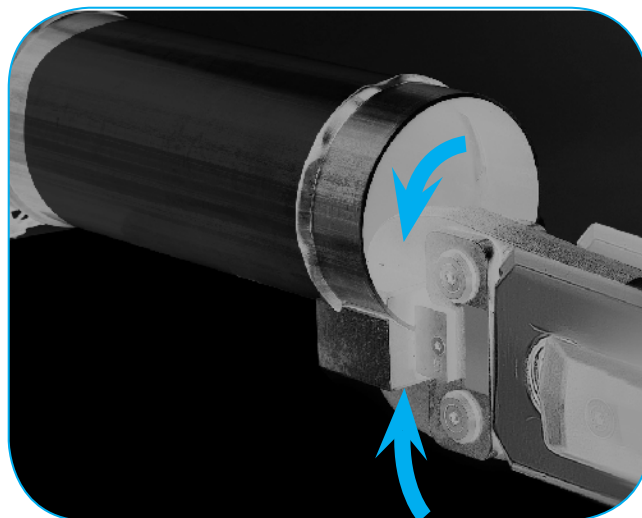
Blocati capul cu ajutorul pinului.

GHID DE ASAMBLARE

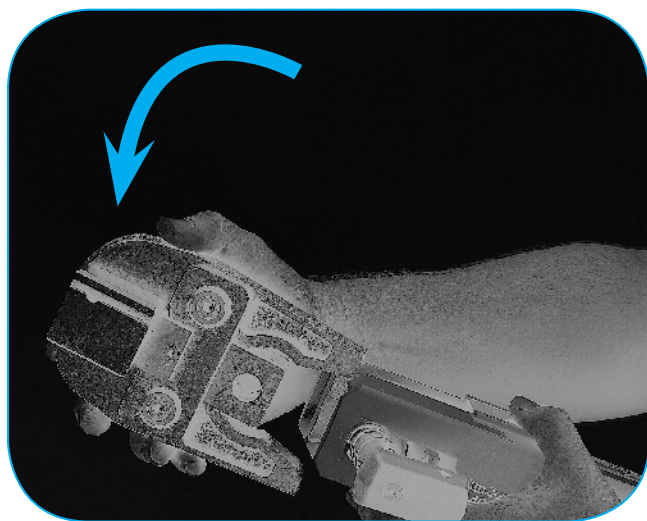
4. Crearea canturilor pentru Ø 76, Ø 100 sau Ø 168:



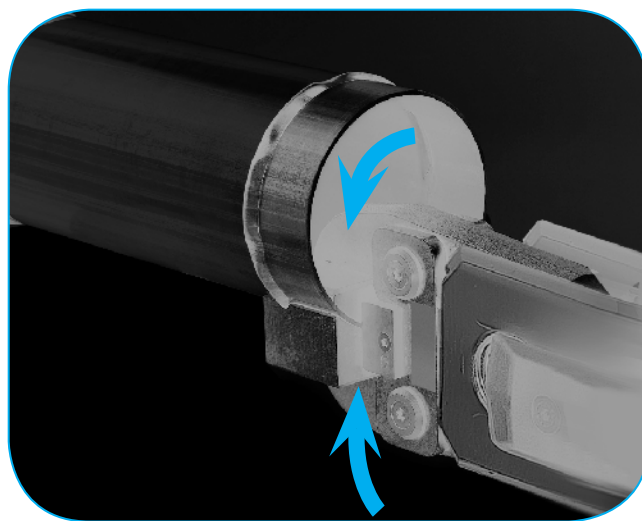
Deschideti manual falcile si introduceti conducta pana la capat.



Eliberati falcile. Apasati pe tragaci si actionati asupra conductei pana auziti un 'snap'.



Redeschideti falcile pentru a scoate conducta si a o roti usor.



Repetati operatia pana obtineti numarul de canturi minim necesar pentru fiecare diametru.

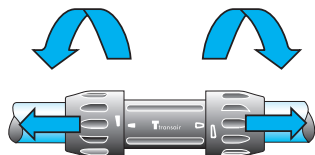
	Ø 76	Ø 100	Ø 168
Nr. minim canturi	6	7	10

Important: nu suprapuneti canturile!

MODIFICAREA RETELEI

Ø 25 - Ø 40 mm

Inlocuirea unei imbinari drepte cu un T sau o supapa:



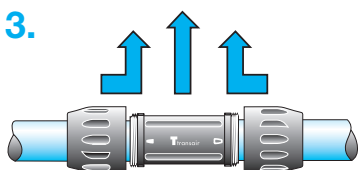
1.

2.

1. Desfaceti mansoanele.

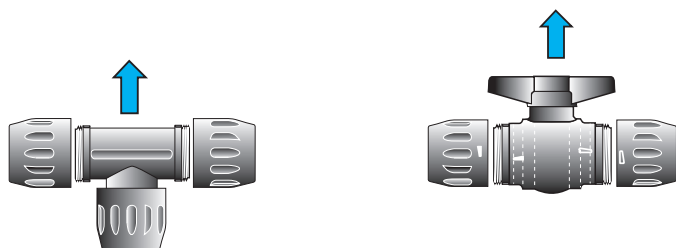
2. Trageti-le inapoi pe conducta in ambele parti.

3.



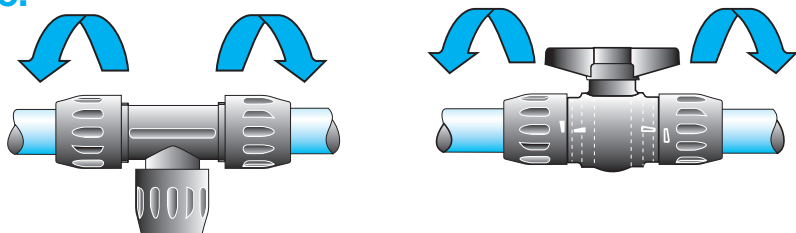
3. Indepartati corpul conectorului impreuna cu mansoanele.

4.



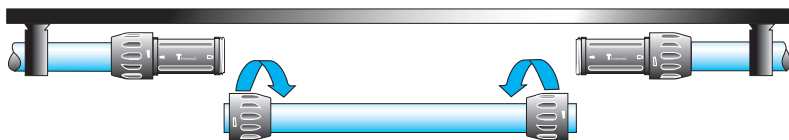
4. Montati mansoanele T-ului si apoi pozitionati corpul acestuia intre cele 2 conducte astfel incat sagetile pline si cele goale sa coincidă.

5.



5. Strangeti mansoanele pana cand sagetile pline si cele goale se aliniaza.

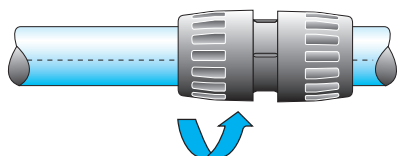
Lateral dismantling:



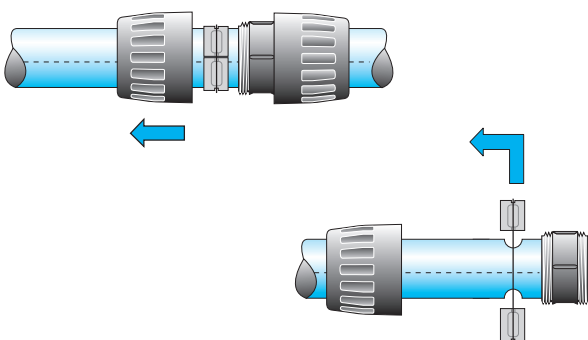
Desurubati mansoanele din capetele conductei pe care doriti sa o demontati, treceti-le pe conducta si indepartati-o.

MODIFICAREA RETELEI

Ø 63

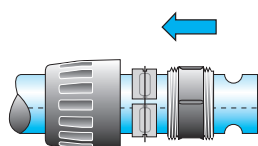


1. Slabiti mansoanele de pe capetele conductei pe care o doriti eliminata.

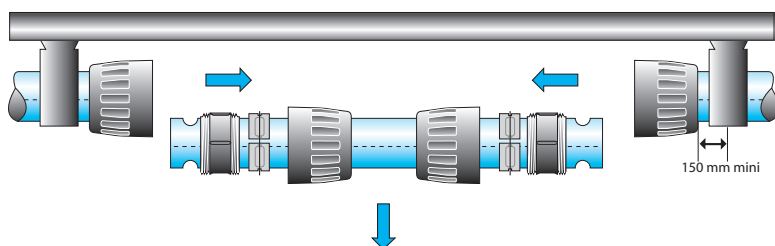


2. Glisati-le pe conducta.

3. Indepartati inelele clema din lacasuri.



4. Glisati inelele si conectorul pe conducta de indepartat.

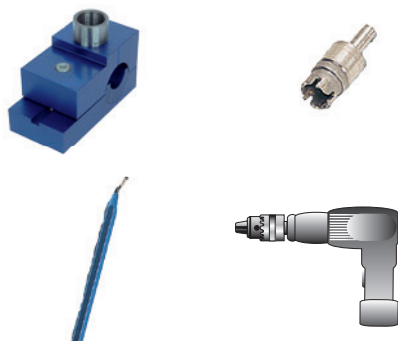


5. Repetati operatia pentru ambele capete ale conductei si indepartati-o lateral, impreuna cu componentele de asamblare.

GHID DE ASAMBLARE PT CADERI

Unelte necesare pentru asamblarea unei caderi:

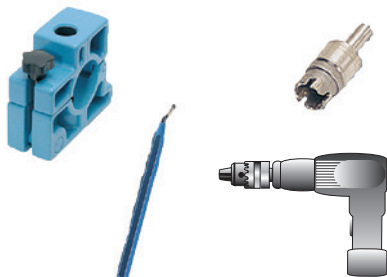
Unelte pt asamblarea unei caderi pe o retea Ø 25 sau Ø 40:



Transair®

6698 01 01	CALIBRU DE PERFORAT PT ALUMINIU DIAM. 25 SI DIAM. 40
6698 02 02	UNEALTA DE PERFORAT PT ALUMINIU DIAM. 25
6698 02 01	UNEALTA DE PERFORAT PT ALUMINIU DIAM. 40 SI DIAM. 63
6698 04 02	UNEALTA DE CURATAT

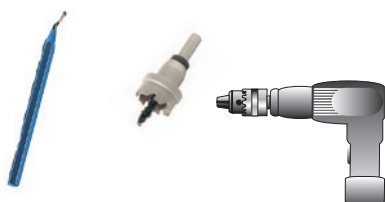
Unelte pt asamblarea unei caderi pe o retea Ø 63:



Transair®

6698 01 02	CALIBRU DE PERFORAT PT ALUMINIU DIAM. 63
6698 02 01	UNEALTA DE PERFORAT PT ALUMINIU DIAM. 40 SI DIAM. 63
6698 04 02	UNEALTA DE CURATAT

Unelte pt asamblarea unei caderi pe o retea Ø 76, Ø 100 sau Ø 168:



Transair®

EW09 00 30	UNEALTA DE PERFORAT PT ALUMINIU DIAM. 76 SI DIAM. 100
EW09 00 51 EW09 00 64	UNEALTA DE PERFORAT PT ALUMINIU PIPE DIAM. 168
6698 04 02	UNEALTA DE CURATAT

Unelte pt asamblarea unei caderi sub presiune:

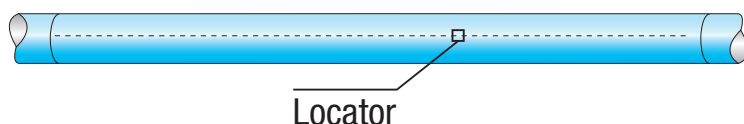


Transair®

EA98 06 00	UNEALTA DE PERFORAT IN PRESIUNE
EA98 06 01	BORNA IESIRE PT SISTEM IN PRESIUNE DIAM. 25
EA98 06 02	BORNA IESIRE PT SISTEM IN PRESIUNE DIAM. 40
EA98 06 03	BORNA IESIRE PT SISTEM IN PRESIUNE DIAM. 63

GHID DE ASAMBLARE PT CADERI

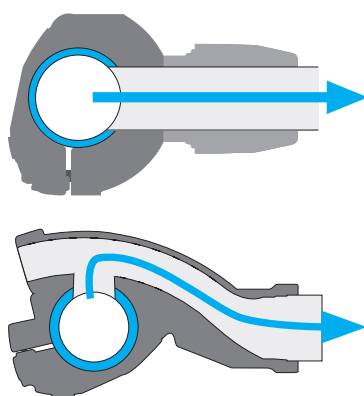
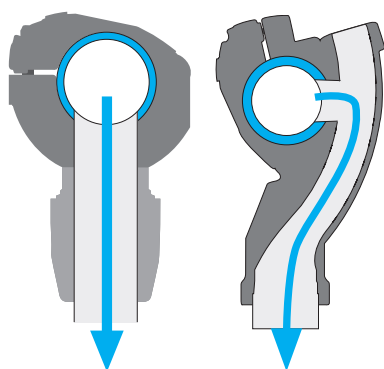
Introducere



Pe fiecare conducta sunt imprimate doua linii la 90° distanta. Amandoua permit instalarea de caderi aliniate sau perpendiculare pe aceeasi conducta.

Cadere verticala

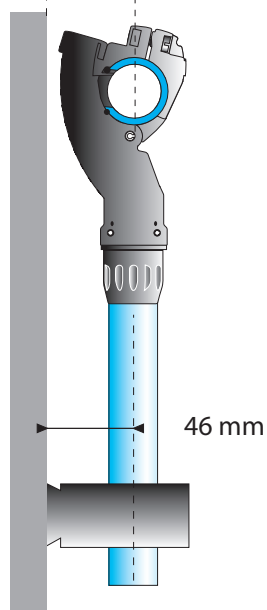
Linie orizontala de bransament



Bridele de derivatie cu asamblare rapida Transair pot fi instalate vertical sau orizontal.

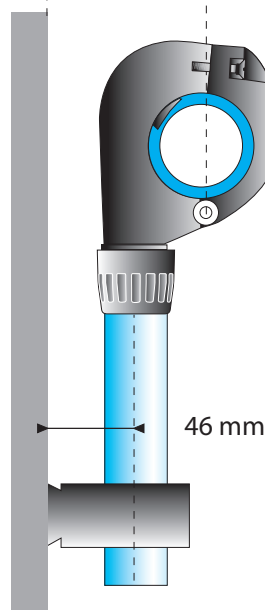
Ø 25 - Ø 40

46 mm



Ø 63

90 mm

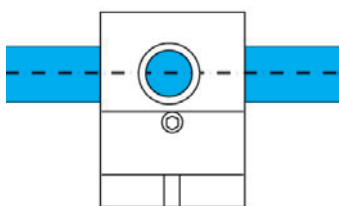


Pentru bridele de derivatie cu asamblare rapida Transair Ø 25 si Ø 40, distanta dintre centrul conductei si perete este egala cu cea dintre centrul bridei si perete (ex. 46mm)

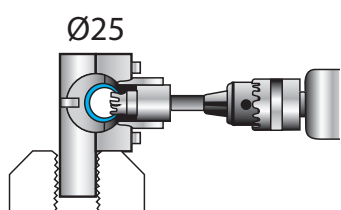
Pentru bridele de derivatie cu asamblare rapida Transair Ø 63 distanta dintre centrul conductei si perete este de 90mm.

GHID DE ASAMBLARE PT CADERI

Ø 25 / Ø 40

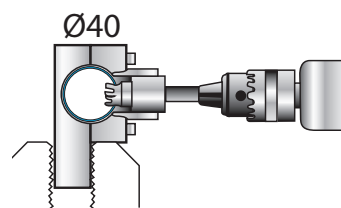


1. Marcati conducta la pozitia dorita pentru brida, folosind acelasi marcaj atunci cand doriti sa aliniati mai multe puncte de plecare. Puneti calibrul de perforat ref. **6698 01 01** intr-o menghina sau pe podea. Pentru a face o gaură Ø 40, scoateti surubul de fixare din dispozitiv folosind un imbus si introduceti conducta in calibr.



> Liniile de marcaj de pe conducta trebuie sa fie aliniate cu cele de pe lateralul calibrului.

Doua linii de marcaj de pe lateralele calibrului ofera o indicatie rapida daca conducta a fost positionata corect (liniile de ghidare trebuie sa se alinieze cu cele de pe conducta).



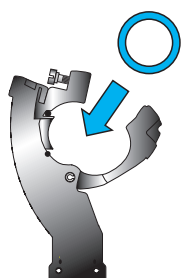
> Inchideti calibrul si perforati conducta cu unealta potrivita:

- Ø 25 mm: orificiu Ø 16 mm > perforator **6698 02 02**
- Ø 40 mm: orificiu Ø 22 mm > perforator **6698 02 01**

NB: Viteza de rotatie recomandata: 650 rpm.



2. Eliberati conducta, indepartati spanul metalic si piesa taiata. Repetati operatia pentru fiecare cadere pe care doriti sa o instalati.



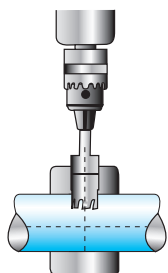
3. Pozitionati brida pe orificiul creat.

4. Strangeti surubul folosind un imbus de 5 mm.

GHID DE ASAMBLARE PT CADERI

Ø 63

1. Marcați conducta în locul dorit pentru brida, folosind același indicator atunci când doriți alinierea uniformă a mai multor puncte de plecare.

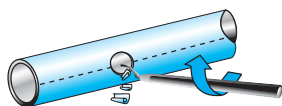


> Pozitionați calibrul Ø 63 într-o menghina sau pe podea și introduceți conducta.

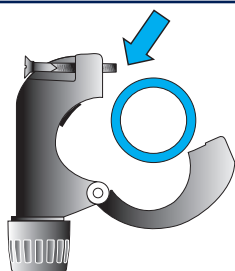
> Pentru o poziționare corectă a conductei asigurați-vă că marcajul longitudinal de pe conducta se aliniază cu marcajele laterale de pe calibr.

> Strângeți clema de blocare pentru a asigura conducta și perforați cu ajutorul perforatorului Ø 22.

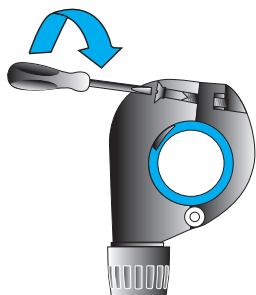
NB: Viteza de rotație recomandată: 650 rpm.



2. Slăbiți clema de blocare, scoateți conducta, îndepărtați spanul metalic și piesa tăiată. Repetați operațiunea pentru fiecare brida pe care doriți să o adăugați.



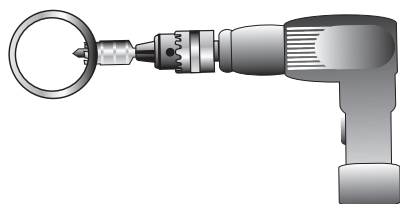
3. Pozitionați brida pe orificiul creat.



4. Strângeți surubul folosind un imbus de 5 mm.

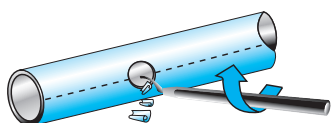
GHID DE ASAMBLARE PT CADERI

Ø 76 / Ø 100 / Ø 168

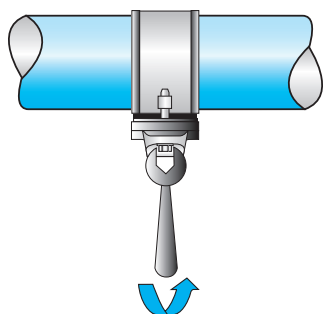


1. Perforati conducta de aluminiu la pozitia dorita folosind unealta de perforare ref. **EW09 00 30**.

NB: Viteza de rotatie recomandata: 650 rpm.



2. Curatati cu atentie orificiul.

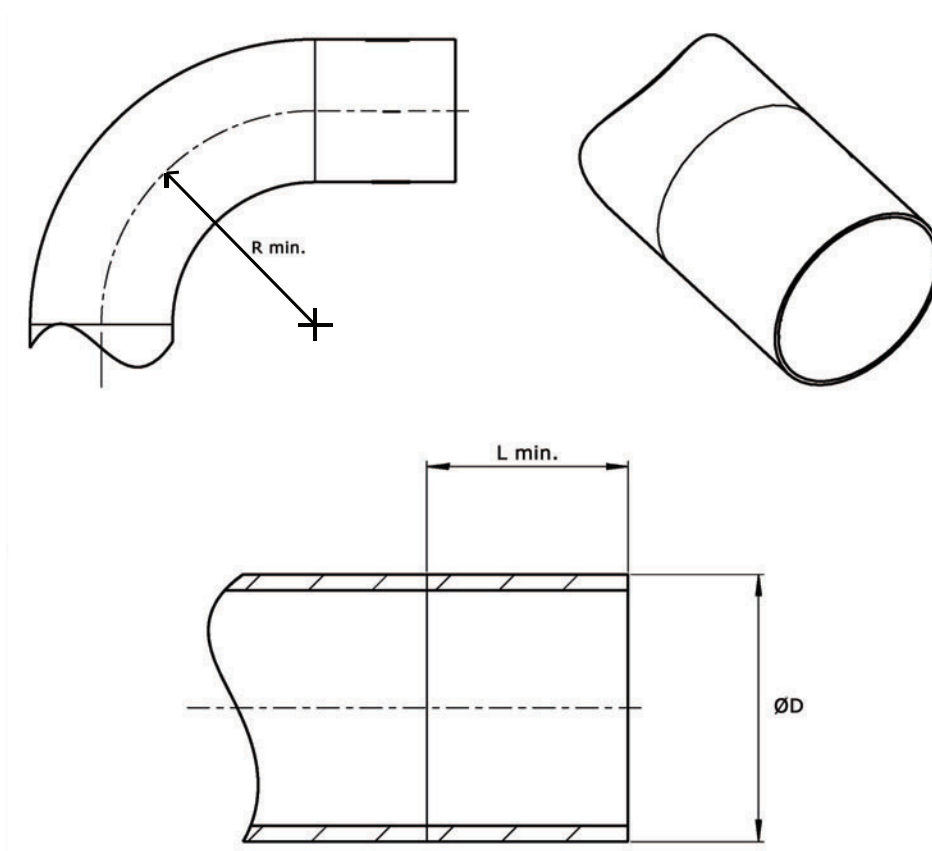


3. Pozitionati brida ref. RR61 / RR63 si strangeti complet cele 2 suruburi.

Diametru	Transair®	Cuplu strangere (Nm)	Cuplu strangere (Lbs.-ft)
Ø 76	RR61 L1 08	70-75 Nm	50-55 Lbs.-ft
Ø 100	RR61 L3 08	70-75 Nm	50-55 Lbs.-ft
Ø 168	RR63 L8 12	135-175 Nm	100-130 Lbs.-ft
Ø 168	RR63 L8 16	135-175 Nm	100-130 Lbs.-ft

CURBAREA

TOATE DIAMETRELE



Transair	R min. (mm)	L min. (mm)
Ø 16,5	102	185
Ø 25	154	185
Ø 40	250	185
Ø 63	394	185
Ø 76	317	185
Ø 100	423	185
Ø 168	900	185

PRODUSE ADITIONALE

Pentru a finaliza instalatia, veti gasi in continuare o lista de accesorii care ar putea fi necesare. Va rugam sa ne contactati pentru mai multe informatii si numere de identificare ale produselor.

Cuple de siguranta automate din material compozit:



- Pentru conectare si deconectare rapida si repetitiva
- Siguranta 100%
- Debit foarte mare, pierdere de presiune foarte mica

Profile disponibile: ISO B 5,5 mm
 ISO B 8 mm
 EURO 7,2 mm
 ARO 5,5 mm

PU furtun cu retragere:



- Se preteaza perfect instalatiilor care necesita flexibilitate intr-un spatiu redus

Lungimi disponibile: 2m, 4m sau 6m
cu diametre interne 4mm, 5mm, 7mm, 8mm

Pistol de suflare:



- Pt componente de pulverizare, racire, uscare
- Indepartarea aschiilor metalice
- Curatarea utilajelor

Transair

EA59 00 13 Pistol de suflare

Furtun rola:



- Optimizati productivitatea si asigurati spatiul de lucru
- Preveniti avariarea furtunului ramas pe podeaua atelierului

Lungimi disponibile: 10m, 16m or 21m
cu diametre interne 8 mm, 10 mm, 12,5 mm

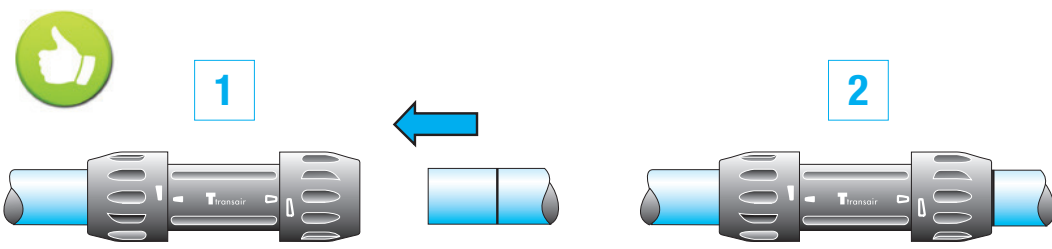
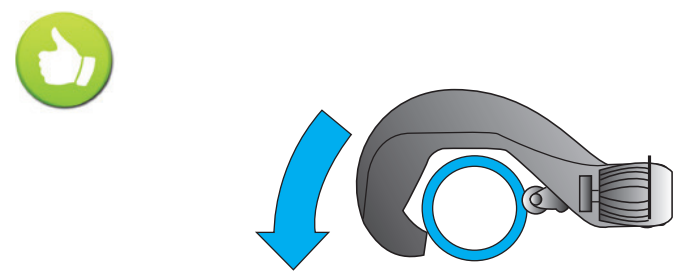
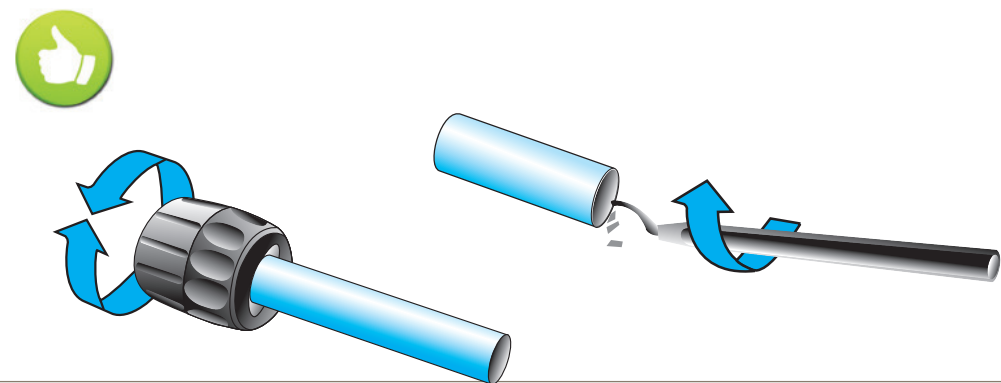
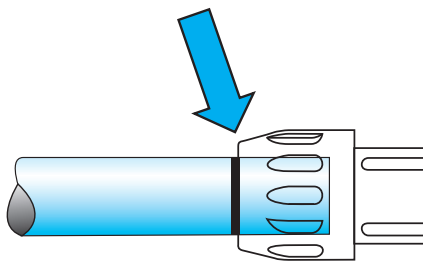
Filtre, regulatoare, gresoare si manometre:



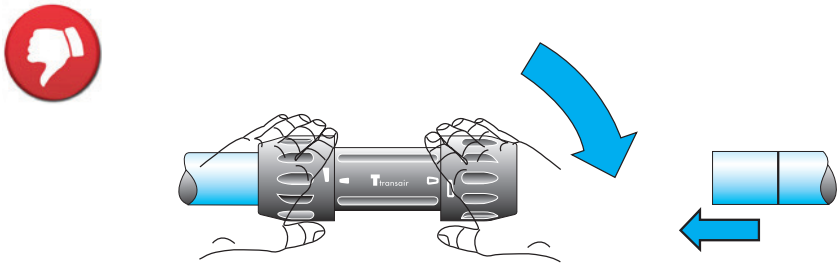
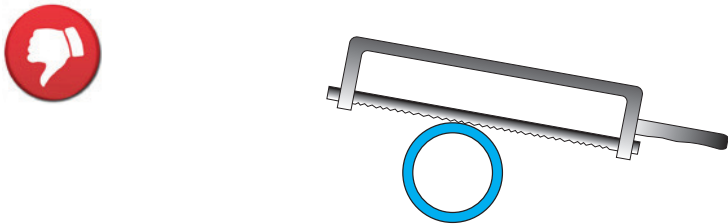
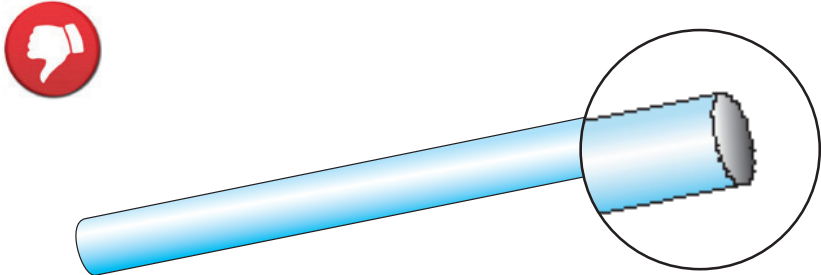
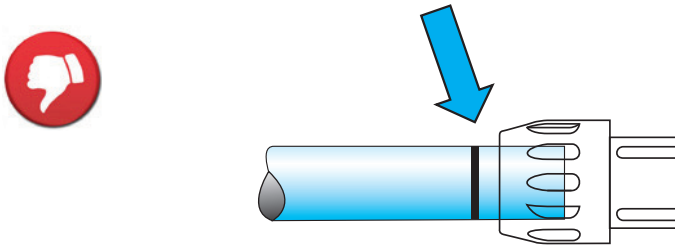
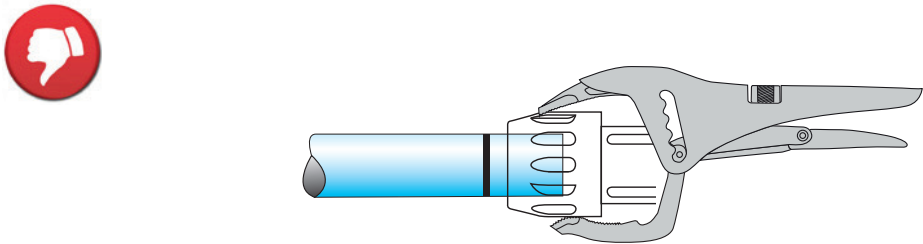
- Pot fi instalate in avalul instalatiei de aer comprimat si la punctele de plecare ale unei statii de lucru sau masinarii.

Porturi disponibile: 1/4" sau 1/2"

Filtru, regulator, gresor si manometru disponibile separat sau ca set complet.

> Conexiune	
> Folositi un taietor de conducta	
> Tesiti si curatati cu atentie conducta dupa taiere sau perforare	
> Verificati ca aceasta sa fie pozitionata corect in conector	

ASA NU

> Nu slabiti mansoa- nele in timpul asamblarii	
> Nu taiati conducta cu un fierastrau	
> Nu folositi o conducta necuratata	
> Nu lasati conducta nein- trodusa complet	
> Nu stran- geti peste limita cu un cleste	

ULTIMELE VERIFICARI

Sfaturile Transair in privinta ultimelor verificari ale unei retele de aer comprimat

Exemplu – considerand un sistem care functioneaza la o presiune de 6 bar.

1. Utilizati compresorul la presiune 3bar pentru a verifica integritatea sistemului Transair si functionarea corecta a compresorului.
2. Lasati reseaua de conducte sub presiune pentru 12 ore, peste noapte. In aceasta perioada, sistemul Transair ar trebui izolat de masinarii si unelte (supapele pentru caderi ar trebui inchise).
3. Dupa verificarea sistemului dupa perioada de 12 ore, datele compresorului pot arata o pierdere de presiune de 0.3bar, de la 3bar la 2.7bar (in conditii de temperatura constanta).
4. Presiunea sistemului este marita la presiunea intentionata (6bar de exemplu) pentru inca 4 ore (fara scurgeri din partea sistemului Transair).
5. Presiunea in sistem este marita apoi la 9bar (1,5x presiunea maxima de lucru) pentru o perioada de 1 ora, fara alte probleme (NB: pentru acest test, presiunea in sistem poate depasi 16bar).
6. Purjati sistemul si puteti incepe lucrul.

Cerinte legale pentru instalatori conform PED 97/23/CE - ANEXA I Cerinte esentiale pentru siguranta

"3.2. Ultima evaluare: echipamentul presurizat trebuie supus unei evaluari finale asa cum este descris mai jos.

3.2.1. Inspectia finala: echipamentul presurizat trebuie supus unei evaluari finale pentru a aprecia vizual si prin examinarea documentelor aferente, conformitatea la cerintele directivei. Testele facute in timpul productiei pot fi luate in considerare.

3.2.2. Test de control: evaluarea finala a echipamentului sub presiune trebuie

sa includa un test pentru capacitatea de retinere a presiunii. Acesta se va desfasura ca un test hidrostatic de presiune, la o presiune cel putin egala sau, unde se poate, la presiunea maxima admisa inmultita cu un coeficient de 1,43.

Pentru echipamentele presurizate produse in categoria – seria I, acest test poate fi facut pe o baza statistica. Pentru echipamentele produse conform articolului 3.3, acest test nu este necesar.

ULTIMELE VERIFICARI

Pentru sistemul Transair:

1. Fitingurile 168mm sunt “echipament seria I de productie”, prin urmare testul de control se poate baza pe verificari statistice.

2. Fitingurile Transair in diametre de 16.5mm, 25mm, 40mm, 63mm, 76mm si 100mm folosite la presiuni peste 10bar sunt considerate “echipament seria I de productie”, deci testul de control

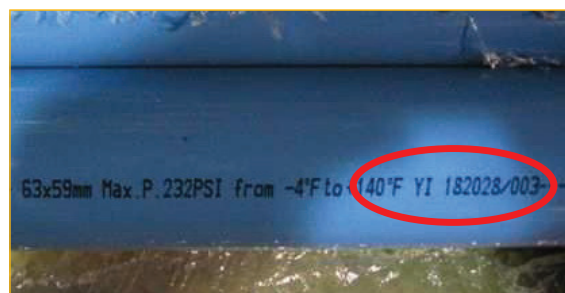
se poate baza pe verificari statistice.

3. Fitingurile Transair 16.5mm, 25mm, 40mm, 63mm, 76mm si 100mm folosite la presiuni sub 10 bar sunt considerate “echipamente presurizate produse sub incidenta articolului 3.3”, drept urmare testul de control nu este cerut in directiva.

Documentatie ceruta

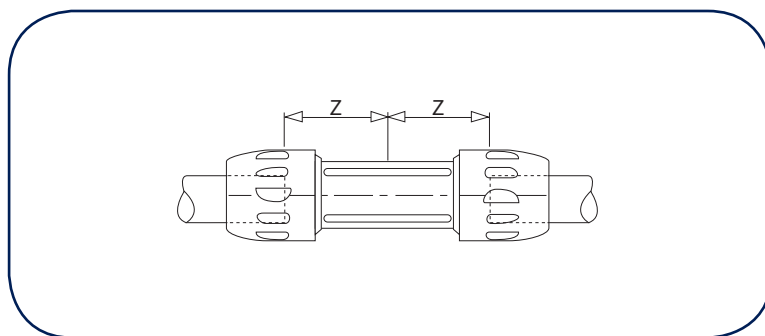
Pentru a fi conform cu directiva PED, aveti enumerata o lista de documente pe care le veti furniza si cum le veti obtine de la Transair.

- **Ghid de instalare:** este livrat cu fittingurile, pentru fiecare diametru.
- **Certificat CE:** Transair este conform cu Directiva Europeana a Echipamentelor sub Presiune pentru articolul 3.3 si categoria I modulul A .Contactati Transair pentru ultima versiune a certificatului.
- **Certificat ISO 9001:** acest document are termen de valabilitate. Contactati Transair pentru ultima versiune.
- **Certificat de material B3.1B pentru conducte:** atesta conformitatea aluminiului folosit (conform NF EN 10204).Cereti acest document atunci cand plasati comanda. Daca uitati, il puteti cere dupa livrare cu ajutorul numarului de lot al conductelor.
- **Certificat de material pentru fittinguri:** acest certificat 2.2 atesta calitatea verificarilor efectuate in timpul productiei(conform NF EN 10204).Cereti acest document atunci cand plasati comanda, acesta nemaiputand fi emis dupa intrucat numele clientului si numarul comenzii trebuie indicate pe certificat.
- **Planul isometric al sistemului:** cereti diviziei de cotare (transair.quotation@parker.com).
- **Nota de calculare:** daca aveti nevoie de note de calculare cu privire la rezistenta conductelor sub presiune, sunt incluse in certificatul TUV.

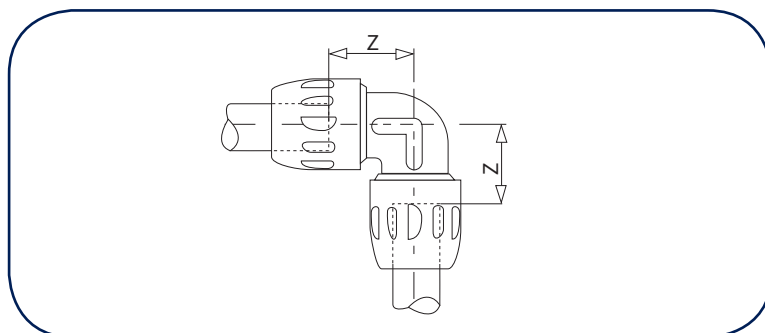


Z DIMENSIONS

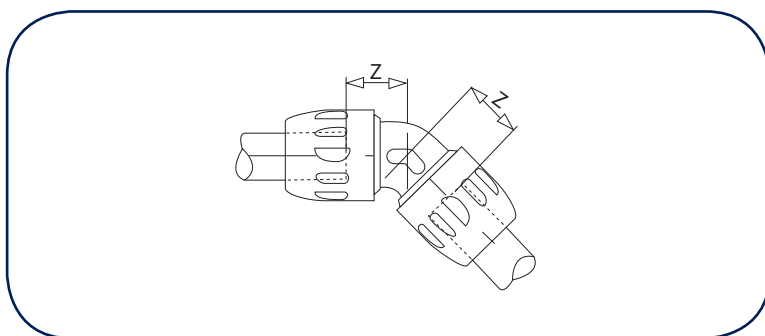
6606-6676	Z (mm)
Ø 16.5	33
Ø 25	48
Ø 40	57
Ø 63	25



6602	Z (mm)
Ø 16.5	31
Ø 25	40
Ø 40	62
Ø 63	61

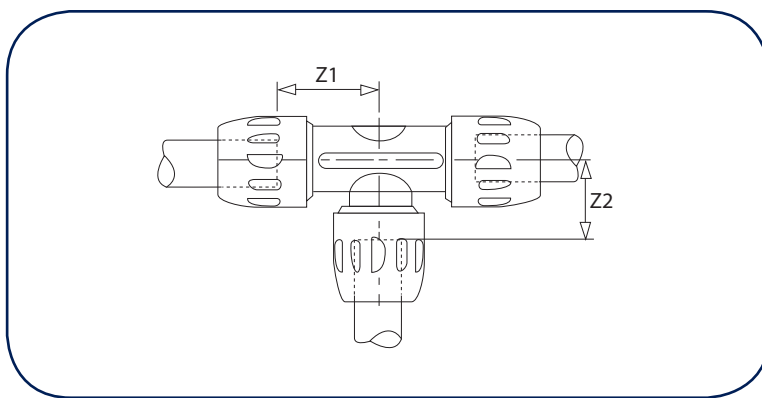


6612	Z (mm)
Ø 25	29
Ø 40	45
Ø 63	37

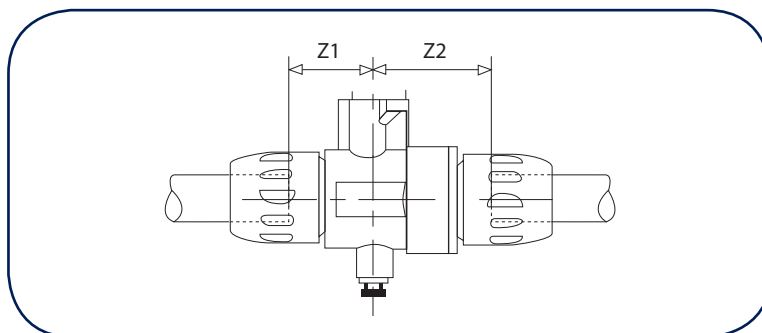


Z DIMENSIONS

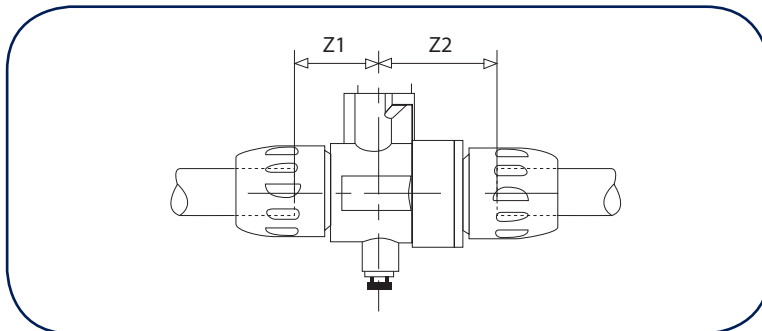
6604	Z1 (mm)	Z2 (mm)
Ø 16.5	34	31
Ø 25	48	40
Ø 40	57	57
Ø 63	61	61
Ø 63 -> Ø 40	61	116



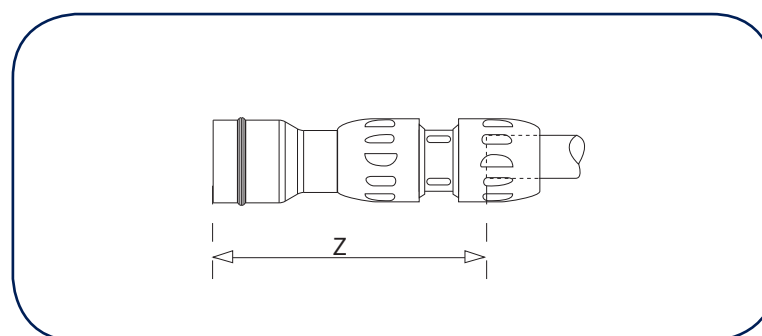
4002	Z1 (mm)	Z2 (mm)
Ø 40	57	57
Ø 63	84	98



4089-4099	Z1 (mm)	Z2 (mm)
Ø 16.5	29	42
Ø 25	40	55

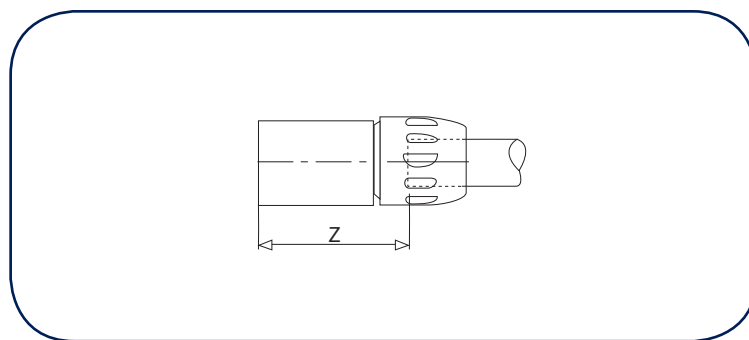


RX64	Z (mm)
RX64 L1 63	352
RX64 L3 63	372

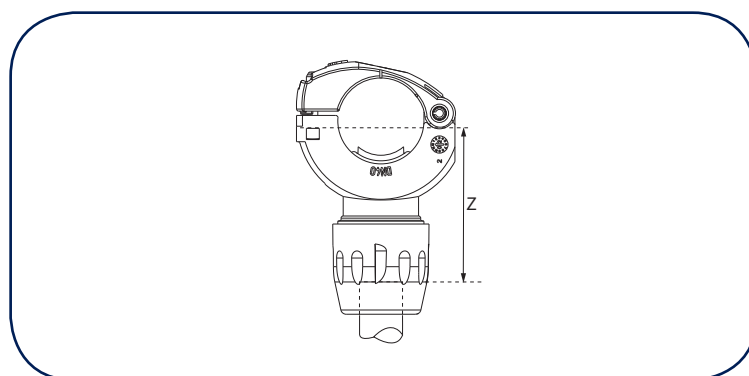


Z DIMENSIONS

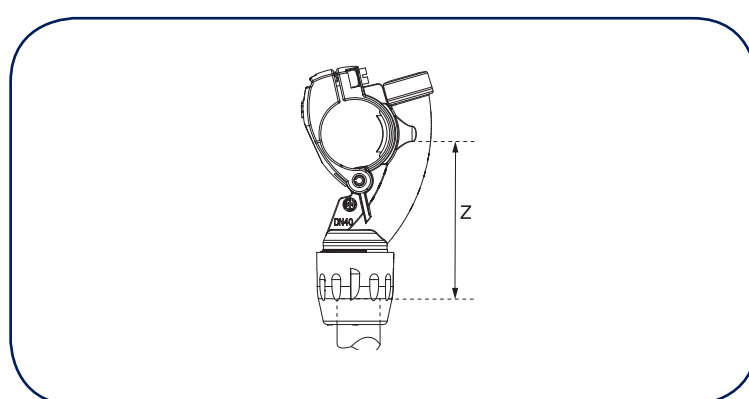
6666	Z (mm)
Ø 16.5	50
Ø 25	71



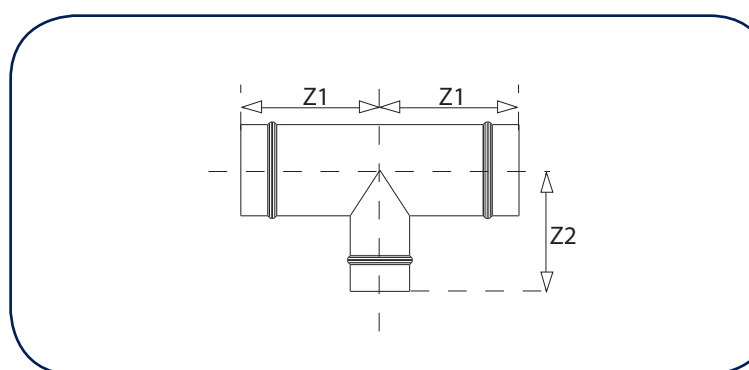
RA69	Z (mm)
Ø 25	47.5
Ø 40	61



6662	Z (mm)
Ø 25 - Ø 16.5	59
Ø 25	52
Ø 40 - Ø 16.5	75
Ø 40 - Ø 25	68
Ø 63 -> Ø 25	75

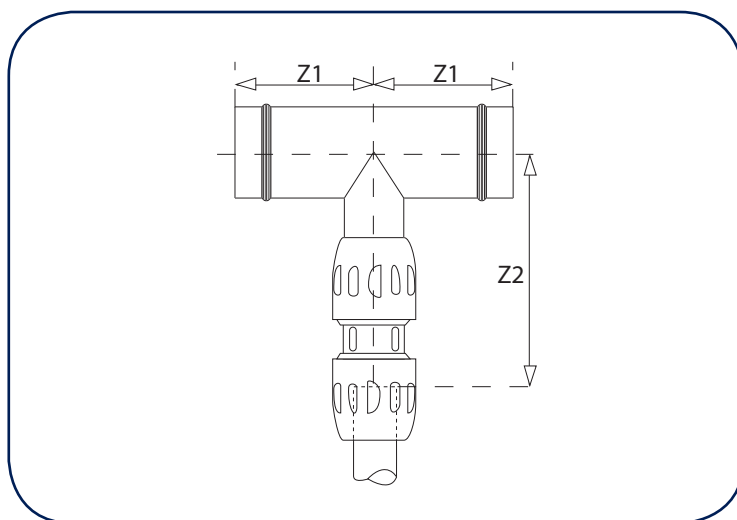


RX04	Z1 (mm)	Z2 (mm)
Ø 76	146	146
Ø 100	156	136
Ø 168	180	185

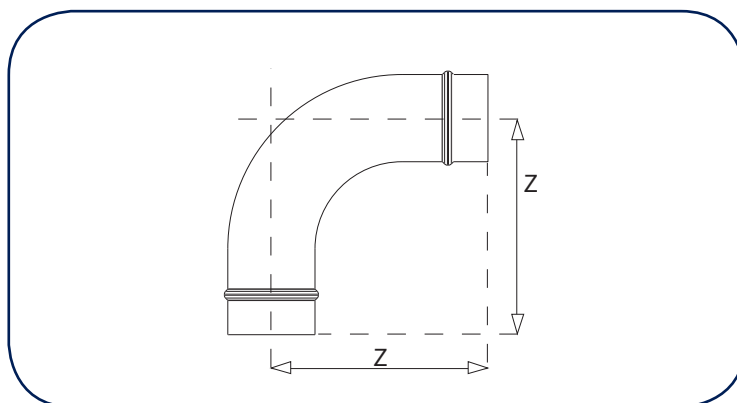


Z DIMENSIONS

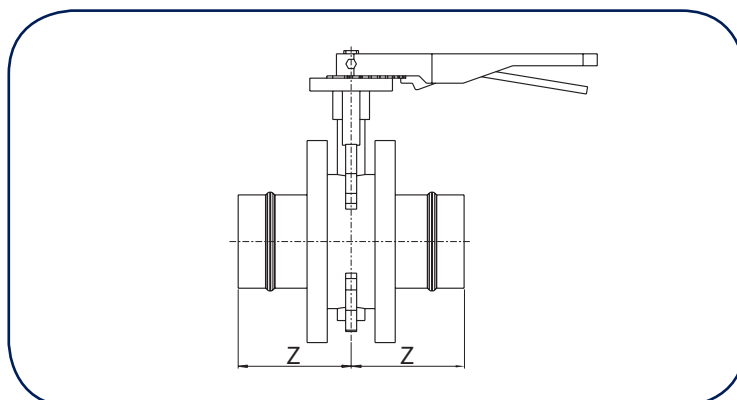
RX24-RA04	Z1 (mm)	Z2 (mm)
Ø 76 -> Ø 40	146	219
Ø 76 -> Ø 63	146	214
Ø 100 -> Ø 40	156	232
Ø 100 -> Ø 63	156	227
Ø 100 -> Ø 76	156	136
Ø 168 -> Ø 63	165	220
Ø 168 -> Ø 76	165	185
Ø 168 -> Ø 100	165	185



RX02-RA02	Z (mm)
Ø 76	189
Ø 100	227
Ø 168	185



VR02	Z (mm)
Ø 76	100
Ø 100	103
Ø 168	128



TRANSAIR: SISTEME AVANSATE DE CONDUCTE



Gama din aluminiu:

Conducte din aluminiu calibrate

Vopsire Qualicoat

Diametre (n mm)

16.5 - 25 - 40 - 63 - 76 - 100 - 168

Culori

Disponibile in albastru-gri-verde. Alte culori la cerere

Presiunea maximă de functionare

16 bar (de la -20°C la +45°C) până la 100mm

13 bar (de la -20°C la +60°C) pentru toate diametrele

7 bar (de la -20°C la +85°C) pentru toate diametrele

Nivelul de vacuum

98.7% (13 mbar presiune absolută)

Temperatura de funcționare

-20°C până la 85°C

Garniturilor NBR

Compatibilitatea

Aer comprimat lubrifiat sau nu, vacuum industrial, azot (puritate 99,99%), gaze inerte.

Gama din oțel inoxidabil:

țevi din oțel inoxidabil

AISI 304 sau 316L

Diametre (n mm)

22 - 28 - 42 - 60 - 76 - 100

Presiunea maximă de functionare

10 bar (de la -10°C la +60°C) pentru toate diametrele

7 bar (de la -10°C la +90°C) pentru toate diametrele

Temperatura de funcționare

-10°C până la 90°C

Garniturilor EPDM sau

Compatibilitatea

Apă de racire, apă industrială cu aditivi, ulei lubrifiant, aer comprimat, gaze inerte.

Certificări



TRANSAIR: UNELTE SI SERVICII



Calculatorul de debit Transair

- definește diametrul recomandat pentru proiectul d-voastră
- estimează căderea de presiune
- oferă debitul maxim pe diametru



Calculatorul de vacuum Transair

Cotează rețeaua de vacuum cu diametrul potrivit cu o estimare a oricărei schimbări n nivelul de vacuum.



Calculatorul de eficiență energetică

Evaluează costurile energetice ale rețelei d-voastră si amortizarea investiției sistemului Transair.



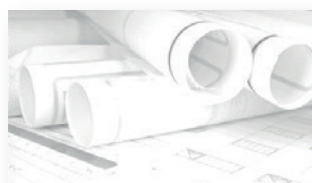
Desene AutoCAD

Puteți vedea sau descărca imagini ale produselor Transair in timp real, in 2D sau 3D.



Site-ul nostru: www.parkertransair.com

Vă oferă acces la informa ii detaliate despre sistemul Transair, date tehnice, exemple de re ele existente și un centru de descărcare a cataloagelor, manuale, software și broșuri.



Servicul nostru de cotare

transair.quotation@parker.com

Vă oferă o cotație detaliată pentru proiectul d-voastră și implementarea acestuia.